

納入仕様書

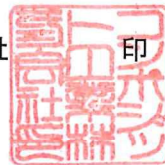
品名： CK ホワイトボードライト S

(3 mm)

制定日：2018 年 5 月 28 日

福田金属箔粉工業株式会社 印

コンポジット工業株式会社



1. 適用範囲

本仕様書はコンポジット工業株式会社が製造した「CK ホワイトボードライトS」について規定する。

2. 構成

(使用材料)

表面材 カラーsteel

表面 アクリル樹脂系塗膜焼付塗装

裏面(バックコート) エポキシ樹脂系塗膜焼付塗装

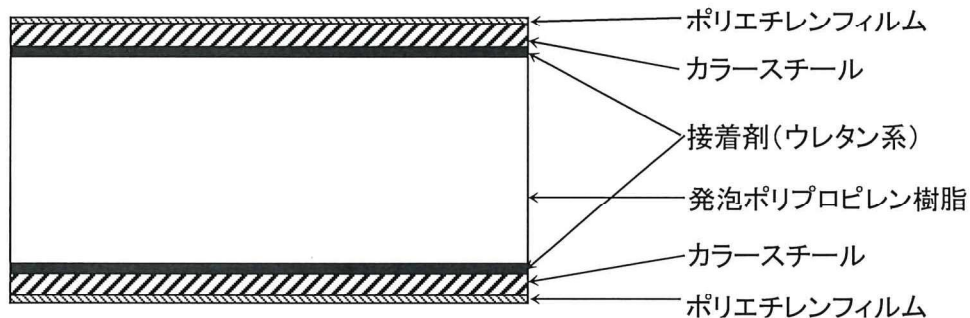
材質 電気亜鉛めっき鋼板

接着剤 ウレタン樹脂系

芯材 発泡ポリプロピレン樹脂

保護フィルム ポリエチレンフィルム

構成図



3. サイズ

寸法公差基準

厚み	3 mm ± 10% (steel厚み 0.12 mm ± 10%)
幅、長さ	± 2 mm
対角	1m につき 1 mm

4. 物性

4-1 物性試験(1):メーカー標準性能値

試験項目	試験方法	結果
耐衝撃性	衝撃試験による ^{注1)} 1/2in×500g×500mm(デュボン試験)	塗膜が剥れない事
鉛筆引っ掻き値	鉛筆引っ掻き試験による ^{注1)}	H以上
密着性	基盤目試験による ^{注1)}	100/100
耐塩水噴霧性	塩水噴霧試験による ^{注2)} 500時間	塗膜面に膨れ、剥れの無い事

注1) JIS G 3312

注2) JIS Z 2371

4-2 物性試験(2):複合板標準性能値

項目		標準値	《試験方法》
		3mm	
比重		1.03±10%	* 条件 180°
厚さ(mm)		±10%	ピール試験
接着力	常態	200以上	* スピード
	耐熱	200以上	200mm/分
	耐水	200以上	
曲げ応力(N/mm ²)		95.1	
たわみ(mm)		20.7	

※ 比重は計算上とする。

※ 耐熱 80℃熱風乾燥機中 100時間処理後試験

※ 耐水 常温水 100時間浸漬後試験

以上、参考値であり保障値ではありません。

4-3 複合板外観検査

項目	検査基準	判断基準	備考
色調	目視	基準板と著しい差異のないこと ^{注3)}	
異物	〃	製品を立て、1m離れ違和感のないこと	社内基準による
へこみ	〃	製品を立て、1m離れ違和感のないこと	
汚れ、キズ	〃	使用上支障をきたす欠陥のないこと	

注3) マクベスの CE-2145(メーカー管理)

5. 梱包

ダンボール梱包

所定の枚数をダンボール包装し、PPバンドで結束する。

サイズ	入数
3×910×1820	5

6. 注意事項

保管は風雨を避け、直射日光の当たらない屋内に置いてください。

素手の取扱等による表面の汚れは外観不良、密着不良の原因となるので注意してください。

表面に切屑粉等の異物が付着した状態で積重ねると圧痕の原因となるので注意してください。

運搬、加工、施行時は衝撃、打痕、エッジ部の変形が発生する恐れがあるため充分注意してください。

切断部は鋭利になる場合があるので保護具、手袋を使用し手を切らない様注意してください。

油性マジックの使用は、保護フィルムの有無にかかわらず、パネル表面を侵しますので十分注意してください。