

## LAG ジェット

## P-213RW

ID: 40VJ21303

## 特徴

- ソルベントインクジェットプリンタ用メディアです
- アルミニウムを積層した構成のため凹凸面、粗面への貼りつけが可能です
- 糊残りしにくい設計のため、短期イベント、床面広告などに適しています（※被着体によっては糊残りの性能に差が生じます）

## 用途

屋外中期

## 規格

1,280mm × 30m巻

## 製品構成

表面基材	ポリ塩化ビニルフィルム 130μm / 白色 / グロス
粘着剤	アクリル系粘着剤
アルミニウム	アルミニウム 130μm
粘着剤	アクリル系粘着剤
剥離材	剥離紙 / 両面ポリラミ上質紙 (白)

重量 : 523g/m<sup>2</sup> (剥離紙を含む)

## 特性値

試験項目	単位	実測値	被着体	試験方法
貼付 30 分後粘着力	N/25mm	16.8	ステンレス	リンテック法
貼付 24 時間後粘着力	N/25mm	18.5	ステンレス	リンテック法
ボールタック	No.	20	—	J.Dow 法
保持力	秒	NC 30000	ステンレス	リンテック法



## リンテック法

粘着力試験方法：試験機 ロードセル型引張試験機、剥離角度 180°

試験環境 23℃ 50%RH、剥離速度 300 mm/min

貼付圧力 2kgのゴムローラーで 1 往復

被着体：ステンレス板 (SUS304 #360 番研磨仕上げ)

保持力試験方法：角度 0°、試験環境 40℃、貼付面積 25 mm × 25 mm、

貼付圧 2kg のゴムローラーで 5 往復、静止荷重 9.8N

被着体：ステンレス板 (SUS304 #360 番研磨仕上げ)

各特性値の前にアルファベット 1 文字もしくは 2 文字で表記されている用語

B: 基材破壊 Cf: 凝集破壊 At: 界面破壊 Zip: ジッピング NC: ずれなし

## フィルム特性

項目		単位	実測値
破断強度	MD	N/25mm	125
	CD	N/25mm	122
破断伸度	MD	%	22
	CD	%	27

## 材料組み合わせ例

用途別弊社推奨ラミネートフィルム 『LAGプロテクト』

◀フロア装飾用途 (短期屋外用) ▶

品番	基材	風合い	厚み (μm)	規格 (mm × m)	UVカット	用途
M-090PV200	塩ビフィルム	エンボスマット	200	1,250 × 30	○	屋外用

※上記との組み合わせにより、屋外凹凸面用フロアマーキング OXRI としての使用が可能になります。

\*組み合わせのラミネートによっては耐候性、耐久性 (使用可能期間) が低下する場合があります。

## ご注意

- 本資料に記載されている数値等は、弊社の試験結果に基づくものであり、保証するものではありません。実際の用途に適合した事前の検証をお願いします。
- 購入後は 1 年以内に使用してください。
- 耐候性、耐久性 (表面、インクの保護) や施工性の向上にはラミネートフィルムをご使用ください。
- 強粘着製品のため、再剥離性能はありません。
- 本製品は熱、圧着などの影響により軟化する性質をもっているため、保管方法、保管環境によって表面の光沢感・マット感が変化することがありますのでご注意ください。
- 下記、保管方法をご確認ください。
- 突合せや同一面で使用される場合は、同ロットをご使用ください。
- 特殊な用途にご使用の場合は、あらかじめご相談ください。

## ◇保管方法

- 保管される場合は、高温・低温・多湿を避け、必ず袋に入れて宙吊りにし、直射日光が当たらないように保管してください。
- 至近距離からの蛍光灯照射などは避けてください。
- 推奨環境：温度 10℃～30℃、湿度 70%RH 以下  
低温、高温条件下では、粘着力、保持力が低下しはがれやすくなります。
- 水分、薬品などがつかないようにし、衝撃は避けてください



リンテック株式会社

●本社 〒173-0001 東京都板橋区本町 23-23

お問い合わせは、建築材営業部 〒112-0004 東京都文京区後楽 2-1-2  
TEL. (03)3868-7733 FAX. (03)3868-7755  
E-mail: lag@post.lintec.co.jp

<http://www.lintec.co.jp>

## ◇出力・加工についてのご注意

- ・メディアの出力面に直接手で触れないようにしてください。皮脂、油分、汚れ、傷などがプリント品質不良の原因となる場合があります。
- ・開封後はなるべく早めにご使用ください。
- ・使用されるプリンタの種類やプリント条件により、出力品質に差が出る場合があります。事前に確認されることをお勧めします。
- ・プリント後、インクが十分に乾燥するまではラミネート加工などの後加工を行わないでください。  
インクの乾燥時間については各プリンタメーカーにお問い合わせください。
- ・ラミネートと組み合わせて使用する場合、ラミネートの種類によっては多少、色味が変わる場合があります。  
色味を重視される場合にはラミネート加工後の変化をあらかじめご確認ください。
- ・本製品を折り曲げた場合、アルミニウムによる折れシワなどが残る場合があります。仕上がりに影響する場合がありますのでお取り扱いには十分ご注意ください。
- ・アルミニウム層があるため、作業中に端面で手や指などを切らないよう、十分ご注意ください。

## ◇施工についてのご注意

- ・施工環境温度：10℃～40℃  
高温下での施工は初期粘着力の上昇や、製品が軟化する場合があります。
- ・使用可能温度：-30℃～80℃
- ・水貼り施工は出来ません。
- ・被着体の特性によっては十分な接着力が得られない場合や、膨れやはがれが発生する場合があります。  
必ず事前にご確認ください。
- ・貼り付け直後は十分な接着力が得られない場合があります。
- ・結露しやすい下地への施工は、十分な接着力が得られない場合があります。
- ・新設のアスファルトなどへの施工した場合、水分などのにじみ出しが原因で浮き・はがれを生じる恐れがあります。
- ・凹凸の大きさによって接着力が低下する可能性があるため、事前にご確認ください。
- ・粗面や凹凸面への施工はゴムハンマーなどでしっかり圧着してください。
- ・車両が通る環境に施工した場合、タイヤによるねじれやはがれが生じる恐れがあります。

## 施工可能な被着体

- ・アスファルト・コンクリート・モルタル・石材・タイル（但し、ALC板、新設のモルタルなど水分を含む可能性のあるものを除く）  
（被着体の種類や形状によって糊残りの性能に差が生じます。必ず事前のテストをお願い致します。）

- 
- \* 製品についてご不明な点などございましたら、お問い合わせください。
  - \* 本書は、本製品に関する製品情報および環境安全に関わる情報を提供するものであり、性能や品質を保証するものではありません。
  - \* 製品の仕様および外観は改良のため予告なく変更させていただくことがあります。