

# TECHNICAL DATA SHEET



NEION オーバーラミネートフィルム

## ピュアグロス

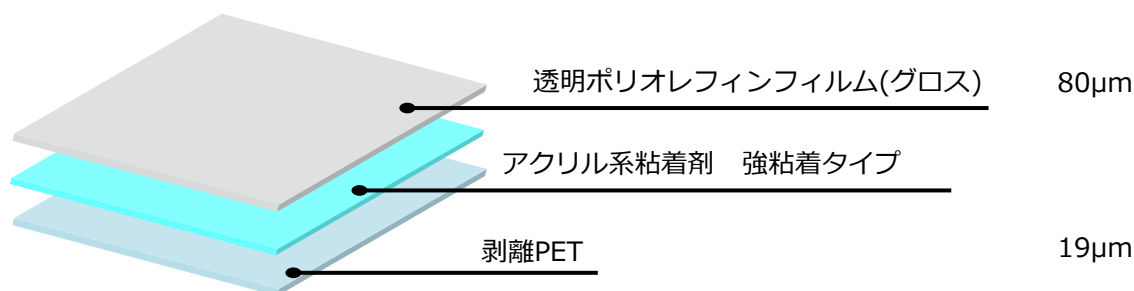
### 概要

NEION「ピュアグロス」はポリオレフィン系のフィルムを使用したオーバーラミネートフィルムです。

### 特徴

- ・表面基材であるポリオレフィンには優れた透明性及び紫外線カット性能を有しています。
- ・ラミネート加工適正に優れています。
- ・有機塩素系の材料を使用していないので、焼却の際、塩素を含む有毒ガスが発生しません。
- ・Jメディア・ラベル・ステッカー・銘板・看板・標識・装飾パネル・ネームプレート等のオーバーラミネートフィルムとして最適です。

### 製品構成



## 特性

試験項目			測定結果	備考
粘着力 (N/25mm)	ステンレス	20分値	24.4 凝集破壊	・180°剥離 ・剥離速度 300mm/min ・23℃・50%RH
		24時間値	24.7 凝集破壊	
保持力 (mm/5万秒)			0.2	・ステンレス 25mm×25mm ・40℃雰囲気下 1kg荷重
ボールタック (No.)			11	・J.DOW法
全光線透過率 (%)			92.1	・JIS K7361-1準拠
Haze (%)			2.5	・JIS K7136準拠
紫外線カット率 (%)			98.6	・JIS A5759(2008)準拠
耐候性 キセノンウェザーメーター (1000時間)			著しい外観変化なし	・放射照度 60W/m <sup>2</sup> ・ブラックパネル温度 63℃ ・槽内湿度 50%RH ・噴霧 120分中18分噴霧

※本技術資料の記載事項は、当社試験室における測定結果の一例であり保証性能ではありません。

※御使用の際は必ず予め十分なテストを行ってから使用して下さい。

## 注意事項

- ・被着体表面の油・ホコリ・水などを拭き取ってから貼り付けてください。
- ・印刷済みのメディアを十分に乾燥させてからラミネート加工を行って下さい。
- ・メディア・ラミネートを室温（常温）に馴染ませてラミネート加工を行って下さい。
- ・ラミネート加工される際、テンションのかけすぎには注意願います。収縮や施工後の浮き剥がれの原因となります。
- ・ラミネート加工時の圧着が弱いと、施工後の浮き剥がれやシルバリング（細かい空気の巻き込みによる白化現象）が発生する可能性がありますので十分に圧着願います。
- ・保管場所は直射日光の当たる場所は避け、温度10℃～25℃、湿度50%RH前後、結露を避けて下さい。使用後は保管用の袋に入れ、湿気が入らないようにして下さい。
- ・納入後は出来るだけ短期間（半年を目安に）で御使用下さい。

## 免責事項

次の項目については責任を負いかねますのでご了承願います。

- ・この技術資料に用いている数値や表現は、弊社での測定結果に基づくものであり、保証性能ではありません。
- ・お客様の作業によって発生したラミネート加工の不具合について。
- ・万が一製品に明らかな不良があった場合は、良品と代換えをさせていただきます。その他（出力代、加工代、施工代など）に対してはご容赦願います。
- ・施工後に発生した不具合について。
- ・予告なしに製品仕様を変更する場合があります。

以 上