

POLI-FLEX[®] NYLON/ 同 REFLEX ECOポリ・フレックス[®] ナイロン／ナイロン反射エコ

POLI-FLEX PREMIUM, STRETCH, FASHION, IMAGE (一部除く)、POLI-FLEX PRINTABLE (一部除く)、POLI-FLOCK PRIMEの原材料は、繊維製品の安全性を認証する規格である「エコテックススタンダード100 クラス1 (Oeko-Tex Standard 100 Class 1)」の認証を取得しています。

「ポリ・フレックス ナイロン」は、独自の特殊粘着でベンチコート、スタッフジャンパー、傘などの撥水・ナイロン素材に接着可能です。色数は「4882 反射エコ」を加え、16色をご用意しました。「ポリ・フレックス プレミアム」と同じくアルファテック系ポリウレタンを使用し、キャスト方式で生産しています。「同プレミアム」と同様に完全マットに仕上がります。 (「4882 反射エコ」を除く)

転写方法

- ① カッティングプロッターで「ミラーカット」し、「カス」を取り除きます。
- ② 転写物を145℃～150℃、低～中圧で5秒程プレス(空打ち)して、ナイロン素材を縮ませます。【事前プレス】
(注2) ポリエステル素材には不要です。
- ③ 転写物素材が熱いうちに、カス取りをした「ポリ・フレックス ナイロン」を素早く正確にセットします。
- ④ 同温・同圧で3～4秒プレスし、転写数秒後少々冷めてからベツフィルムを剥がします。【本プレス】
- ⑤ そのまま15秒程冷ましてから、仕上げに同温・同圧でさらに10～15秒、直接プレスします。【仕上プレス】



素 材	プレス種類	温 度	時 間	圧 力
撥水・ナイロン	【事前プレス ^(注2) 】	145-150℃	5-6秒	低中 (約250g/cm ²)
	【本プレス】		3-4秒	
	【仕上プレス】		10-15秒	

備考

- ライトブルー、ゴールドメタリック、シルバーメタリック、「4882 反射エコ」を下地とする重ね貼りは、おすすめしません。
- ホルムアルデヒド含有量は、乳幼児に影響のない0.03ppm以下です。
(財団法人日本紡績検査協会の厚生省令第34号アセチルアセトン法【乳幼児用】によるホルムアルデヒド量測定結果による。)
- 昇華インクプリントのポリエステル素材を撥水加工した素材にプレスした場合、全色に再昇華の可能性があります。必ず、転写後相当時間以上経過しても変化の無いことを確認の上、ご利用ください。
- 撥水・ナイロン素材への転写に適していますが、全ての同素材への転写を保証するものではありません。撥水・ナイロン素材には様々な種類があります。必ず事前にテストしてください。
- 洗濯の際は裏返しにして30℃以下で洗ってください。
- ドライクリーニング、タンブル乾燥は可能ですが、タンブル乾燥の際も裏返しにしてください。
- 「4882 反射エコ」は欧州規格EN471 (class2) に準拠しています。
(注1) 「4882 反射エコ」は洗濯堅牢度4-5級です。
- 素材テキスタイルに付いているタグの注意事項により、プレス時の設定、洗濯温度、タンブル乾燥などが可能かどうかをご確認の上ご利用ください。

※転写物素材のタグにある注意事項を十分把握した上でご利用ください。
※標準刃(4882 反射エコは、反射刃)をおすすめします。刃圧は70～80 (4882 反射エコは90～100) gf。
※上記の設定温度の150℃に耐えられない素材はご利用になれません。
必ず事前にテストしてからご利用ください。
(注2) ポリエステル素材には事前プレスしないでください。

ポリ・フレックス[®] ナイロン 16色 カラーチャート

※実際の色は異なる場合がございます。特に4820 ゴールドメタリック以降の品番は、必ず別紙カラーチャートをご覧ください。

4801 ホワイト 	4804 グリーン 	4807 フォレストグリーン 	4810 イエロー 	4815 オレンジ 
4802 ブラック 	4805 ネイビーブルー 	4808 レッド 	4812 グレー 	4820 ゴールドメタリック 
4803 ライトブルー 	4806 ロイヤルブルー 	4809 ボルドー 	4814 パープル 	4830 シルバーメタリック 
4882 ナイロン反射エコ 				

(注1)

※生産ロットにより、多少色が異なる場合もございます。

規格 500mm (一部490または480mm) × 5m、同幅 × 10m、同幅 × 25mロール 厚さ100μ [反射エコは200μ] (±5%)