

# POLI-FLEX<sup>®</sup> PREMIUM

## ポリ・フレックス<sup>®</sup> プレミアム

「ポリ・フレックス プレミアム」は、傷が付きにくくUVカットを施したアルファテック系ポリウレタンを使用した完全マット地のラバーシートです。素材を何層にも重ねて作るキャスト方式を採用し、伸縮性にも優れています。

また原材料は、繊維製品の安全性を認証する規格「エコテックス スタンダード100 クラス1」を取得しています。

色数は40色をご用意しました。「ポリ・ブロック」同様、ヨーロッパにおけるプロサッカーチームのユニホームなどのスポーツ業界をはじめ、テキスタイル業界など幅広く使用されています。

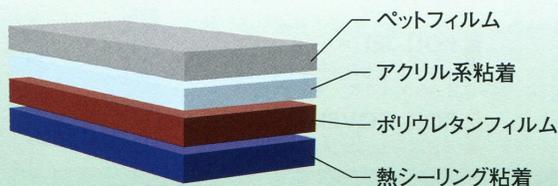
### 特長

- 原材料は、繊維製品の安全性を認証する規格である「エコテックス スタンダード100 クラス1」の認証を取得しています。
- 市販されているほとんどのカッティングプロッターで、細かい文字、ロゴ、マークが綺麗にカットできシャープなラインが出せます。
- 重ね貼りもでき立体的に見せる事も可能です。(注1) また、裏面が粘着付ベットフィルムなので位置決めが簡単です。
- もちろんカス取りも簡単です。誤って剥がした部分もベットフィルムに戻すことが可能です。
- 伸縮性があり、テキスタイルとの追随性が抜群です。
- 転写後、熱いうちにベットフィルムを剥がせるので作業効率が上がります。(注2) (403 ライトブルー、440-443 ネオン系は、少々冷めてから剥がしてください。)
- 傷などもつきにくく丈夫なアルファテック系ウレタンラバーシートですので、自然な風合いに仕上がります。
- 通常のラバーシートと違い、転写後、直接アイロンがけが可能です。(アイロンの温度設定は、素材により、下表のプレス時の温度以下にしてください。)
- スポーツウェア、Tシャツ、ポロシャツ、ジーンズ、テントなどに適しています。
- ドライクリーニング、タンブル乾燥も可能です。
- 屋外使用を考慮し、UVカットを施しています。

### 転写方法

- 転写物を事前に2秒程プレスして、「しわ」を伸ばしてから作業に入ってください。(ポリエステル素材には、事前プレスしないでください。)
- ① カッティングプロッターで「ポリ・フレックス」を「ミラーカット」します。
- ② 「カス」を取り除き、熱転写します。
- ③ ベットフィルムは、熱いうちに剥がし、仕上げに直接2秒程プレスしてください。(注2)

#### ポリ・フレックスの4層構造



素材	温度	時間	圧力
綿(100%)	155-165℃	17-20秒	中高(約400g/cm <sup>2</sup> )
綿/ポリエステル混(注3)	155-165℃	17-20秒	中高(約400g/cm <sup>2</sup> )
ポリエステル/アクリル混	155-165℃	17-20秒	中(約300g/cm <sup>2</sup> )
ポリエステル(注3)	150℃前後	17-20秒	中(約300g/cm <sup>2</sup> )
撥水・ナイロン	不向き(ポリ・フレックス ナイロンをご利用ください)		

※転写物素材のタグにある注意事項を十分把握した上でご利用ください。

※上記の設定は目安です。素材・プレス機、その他の環境により設定が異なります。

※標準刃をおすすめします。刃圧は70~80gf。 ※必ず事前にテストしてからご利用ください。

### 備考

- 重ね貼りは、403 ライトブルー、420・430 メタリック系、440-443 ネオン系を除く通常色の上のみ可能。可能な色でも諸条件により、仕上りが異なります。必ずプレス後、洗濯テストをしてから本作業に入ってください。(注1)
- 403 ライトブルー、440-443 ネオン系以外であっても、プレス機・その他の環境によりベットフィルムが剥がれにくい場合は、少々冷めてから剥がしてください。(注2)
- ホルムアルデヒド含有量は、乳幼児に影響のない0.03ppm以下です。(財団法人日本紡績検査協会の厚生省令第34号アセチルアセトン法【乳幼児用】によるホルムアルデヒド量測定結果による。)
- 昇華インクプリントのポリエステル素材に転写した場合、全色に再昇華の可能性があります。必ず、転写後相当時間以上経過しても変化の無いことを確認の上、ご利用ください。(注3) 再昇華を極力抑えた「ポリフレックス ブロックアウト」(8頁)のご使用をおすすめします。
- 撥水・ナイロン素材への転写には、向きません。その際は、「ポリ・フレックス ナイロン」(9頁)をご利用ください。
- 洗濯の際は裏返しにして60℃以下で洗ってください。
- タンブル乾燥の際も裏返しにしてください。
- 素材テキスタイルに付いているタグの注意事項により、プレス時の設定、洗濯温度、タンブル乾燥などが可能かどうかをご確認の上ご利用ください。





POLI-FLEX PREMIUM, STRETCH, FASHION, IMAGE (一部除く)、POLI-FLEX PRINTABLE (一部除く)、POLI-FLOCK PRIMEの原材料は、繊維製品の安全性を認証する規格である「エコテックススタンダード100 クラス1 (Oeko-Tex Standard 100 Class 1)」の認証を取得しています。

重ね貼り  
OK!  
注1

作業効率  
UP!  
熱いうちに貼らせる  
ペットフィルム  
注2

位置決め  
簡単  
粘着付  
ペットフィルム

カス取り  
簡単!

UVカット  
日焼け防止

ドライクリーニング  
&  
タンブル乾燥可

直接  
アイロン可

## ポリ・フレックス® プレミアム 40色カラーチャート

※実際の色は異なる場合がございます。特に420ゴールドメタリック以降の品番は、必ず別紙カラーチャートをご覧ください。

401 ホワイト 	409 ボルドー 	418 ミディアムイエロー 	460 マジェンタ 	469 ミリタリーグリーン 
402 ブラック 	410 イエロー 	419 レモンイエロー 	461 ベイビーピンク 	470 アンティークゴールド 
403 ライトブルー  (注1)(注2)	412 グレー 	420 ゴールドメタリック  (注1)	462 ローズピンク 	471 ディープパープル 
404 グリーン 	413 ターコイズ 	430 シルバーメタリック  (注1)	464 サファイア 	472 カージナルレッド 
405 ネイビーブルー 	414 パープル 	440 ネオンイエロー  (注1)(注2)	465 スカイブルー 	473 フレームレッド 
406 ロイヤルブルー 	415 オレンジ 	441 ネオングリーン  (注1)(注2)	466 ライラック 	474 ライトグリーン 
407 フォレストグリーン 	416 ブラウン 	442 ネオンオレンジ  (注1)(注2)	467 アップルグリーン 	475 アイスブルー 
408 レッド 	417 ベージュ 	443 ネオンピンク  (注1)(注2)	468 アクアグリーン 	476 ラベンダー 

(注1) 重ね貼りは、403 ライトブルー、420・430 メタリック系、440-443 ネオン系を除く通常色の上のみに可能。可能な色でも諸条件により、仕上がりが異なります。必ずプレス後、洗濯テストをしてから本作業に入ってください。

(注2) 403 ライトブルー、440-443 ネオン系以外であっても、プレス機・その他の環境によりペットフィルムが剥がれにくい場合は、少々冷めてから剥がしてください。

※生産ロットにより、多少色が異なる場合もございます。

### ■ポリ・テープ社の主要生産拠点：ドイツ工場

ドイツの職人気質に象徴されるが如く、熟達した技術者たち。その彼らのもとで、最新鋭機器で日々管理されている当社の製品は、2002年新操業の、ドイツ・ライン地方のリーマーゲン市に位置する工場生産されています。

ドイツメーカーならではの機能性、安定した生産性ととも、世界83か国以上において、信頼と実績を築き上げています。



規格 500mm×5m、同幅×10m、同幅×25mロール 厚さ100μ(±5%)